



SPLIT MURO INVERTER KHÖNE R32

AIRE ACONDICIONADO

DESCRIPCIÓN:

Equipo de aire acondicionado tipo split muro con tecnología inverter, más eficiente y de mayor rendimiento. Con refrigerante R32, lo que lo hace más amigable con el medio ambiente. Encuéntralos en sus versiones de 9.000, 12.000, 18.000 y 23.000 BTU/HR.



Tecnología
Inverter



Refrigerante
R-32

CARACTERÍSTICAS:



Filtro de aire de
alta densidad H2O
lavable



Operación
silenciosa



Golden Fin
tratamiento
anticorrosivo
unidad exterior



Reinicio
automático



Doble salida de
aire



Temporizador
on-off 24 horas



Bajo frío
ambiente



Control remoto
inalámbrico



Auto *oscilación*
horizontal



Flujo
bidireccional



Descongelamiento
inteligente



Wi-Fi



Sleep
Ahorro de energía
de noche

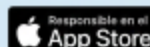
KHÖNE
TECNOLOGÍA
EN CLIMATIZACIÓN

una división
cosmoplas



Controla el clima
desde tu celular

ConnectLife es la app que te
permite controlar este equipo
KronetLife de tu Smartphone.





SPLIT MURO INVERTER KHÖNE R32

AIRE ACONDICIONADO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

CÓDIGO			14180256	14180257	14180258	14180259
MODELO			KSMI-09BC5	KSMI-12BC5	KSMI-18BC5	KSMI-24BC5
FRÍO	Capacidad nominal	Btu/h	9.000	12.000	18.000	23.000
	Potencia absorbida	W	733	1005	1465	2043
	Consumo corriente	A	5,8	7,3	7	9,5
	Clasificación energética	-	A	A	A	A
CALOR	Eficiencia EER	W/W	3,6	3,5	3,6	3,3
	Capacidad	Btu/h	9.000	10500	19000	23.000
	Potencia absorbida	W	643	751	1392	1685
	Consumo corriente	A	6	6,2	7	7,8
PARÁMETRO ELÉCTRICOS	Clasificación energética	-	A	A	A	A
	Eficiencia COP	W/W	4,1	4,1	4	4
	Tensión	v/f/hz	220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50
	Potencia máxima nominal	W	2.200	2000	2.500	2.840
UNIDAD INTERIOR	Corriente máxima nominal	A	13,5	13	13,5	13
	Flujo de aire máximo	m³/h	496	630	850	1.150
	Nivel de sonido (Hi/Lo)	dB(A)	36.5/32.5/30.5	39/34/32	43.5/41.5/33	45/39,5/36
	Dimensiones netas (W*H*D)	mm	723x199x286	723x199x286	975x218x308	1055x231x330
UNIDAD EXTERIOR	Dimensiones embalaje (W*H*D)	mm	780x270x365	780x270x365	1035x295x385	1130x405x310
	Peso neto/embalaje	kg	7,2/9,5	7,5/9,8	10,0/13,2	12/15,5
	Flujo de aire	m³/h	1.800	1800	2.100	2300
	Nivel de ruido	dB(A)	56	57	57	57
REFRIGERANTE / CANTIDAD	Dimensiones netas (W*D*H)	mm	720x270x495	720x270x495	765x303x555	805x330x554
	Dimensiones embalaje (W*H*D)	mm	835x300x540	835x300x540	887x337x610	915x370x615
	Peso neto/embalaje	kg	19.8/21.7	R32/0.55	R32 / 0,9	31.8/34.2
	PRESIÓN DE DISEÑO	MPa	R32 / 0,4	4.3/1.7	4.3/1.7	R32 / 1,1
TUBERÍA REFRIGERANTE	Línea líquido / gas	inch	4,3/1,7	1/4" / 3/8"	1/4" / 1/2"	4,3/1,7
	Máximo largo total	mm	1/4" / 3/8"	25	30	3/8" / 5/8"
	Máxima diferencia nivel	m	25	10	20	30
			10			20
CABLES CONEXIÓN			1,5mmx4	1,5mmx4	1,6mmx4	1,6mmx4
TEMPERATURA OPERACIÓN INTERIOR		°C	17 a 30	17 a 30	17 a 30	17 a 30
RANGO TEMPERATURA INTERIOR (FRÍO/CALOR)		°C	16 a 32 / 0 a 30	16 a 32 / 0 a 30	16 a 32 / 0 a 30	16 a 32 / 0 a 30
RANGO TEMPERATURA EXTERIOR (FRÍO/CALOR)		°C	0 a 50 / -15 a 24	0 a 50 / -15 a 24	0 a 50 / -15 a 24	0 a 50 / -15 a 24

*El fabricante se reserva el derecho de realizar cambios sin previo aviso